

---

CALIBRO

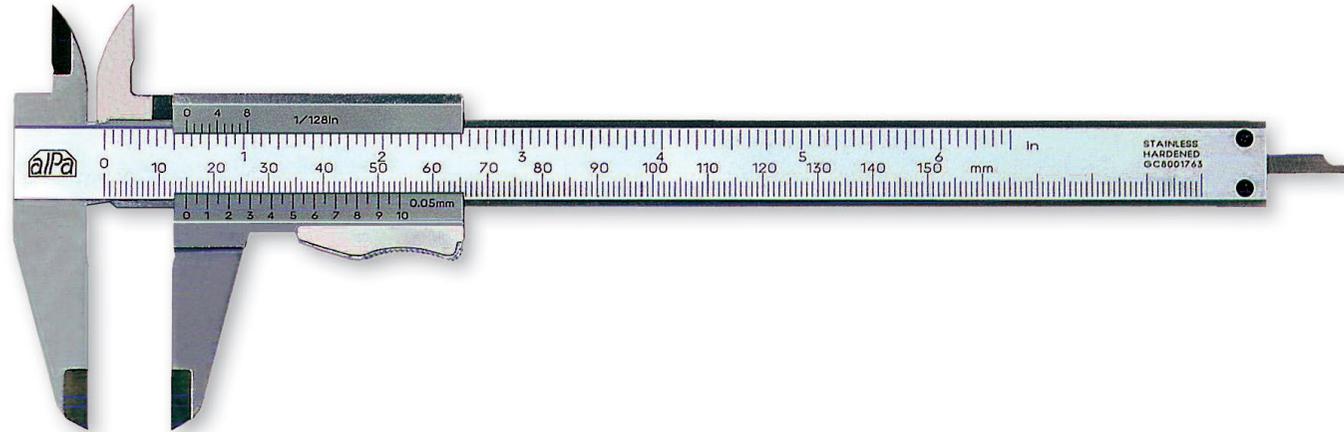
&

MICROMETRO

---

# CALIBRO E MICROMETRO

## 1. IL CALIBRO A CORSOIO:



## 2. IL MICROMETRO:

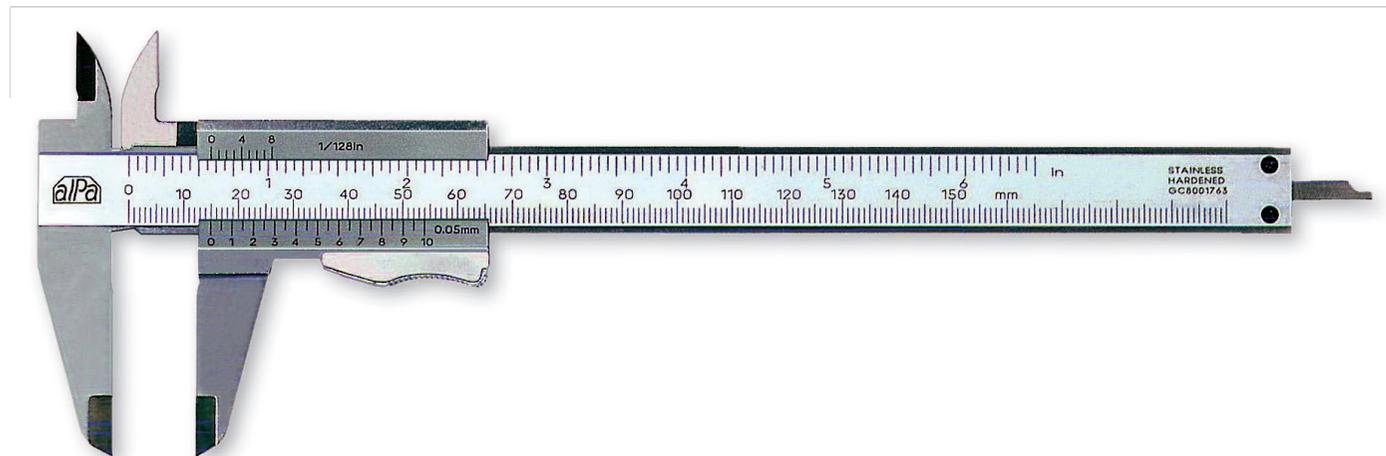


## IL CALIBRO

Il **calibro** è uno strumento di misura della lunghezza, adatto a misurare le dimensioni di un oggetto (**misure esterne**), la distanza tra due facce in una concavità (**misure interne**), la profondità di un solco o foro (**misure di profondità**).

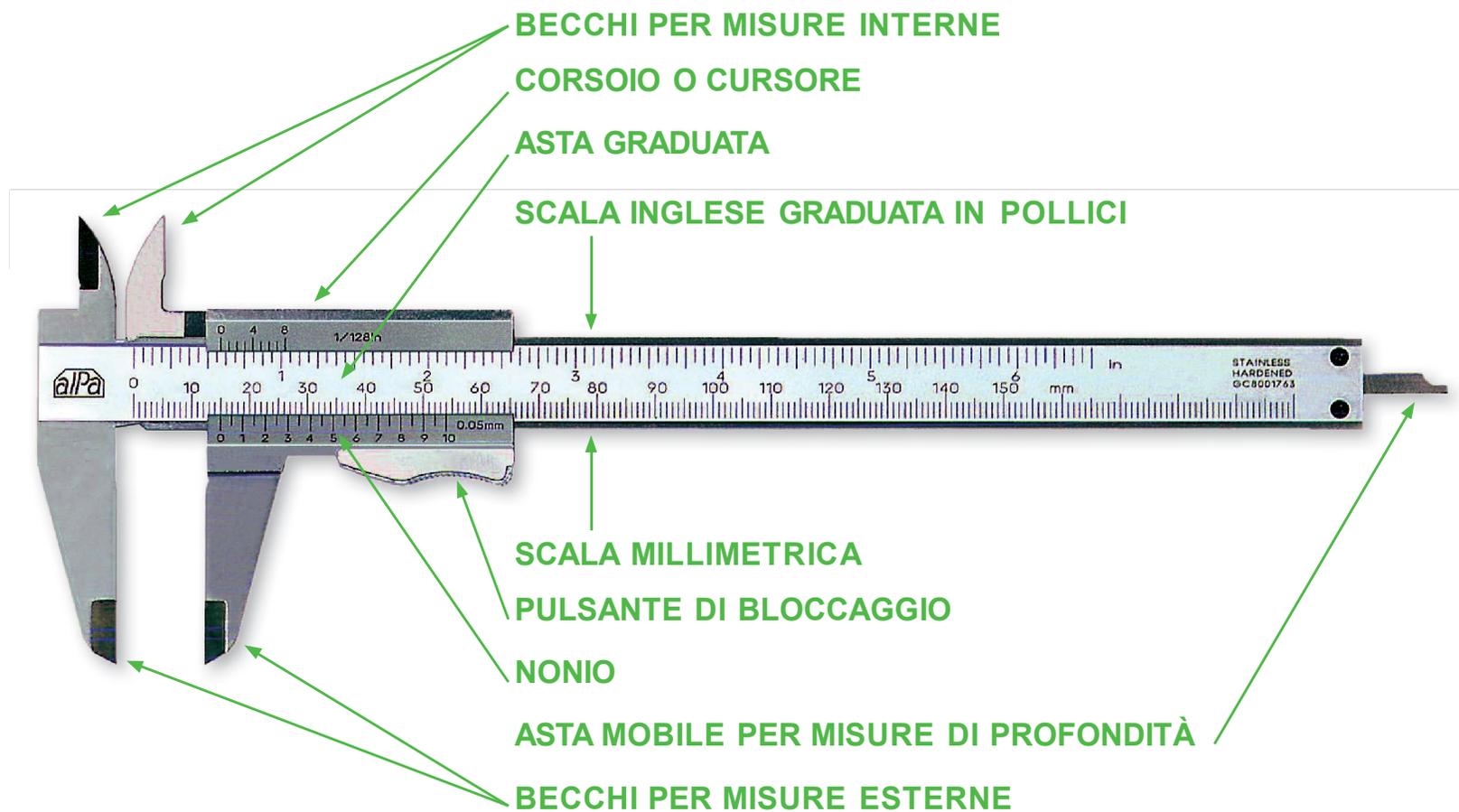
Nei laboratori, viene utilizzato per misurare ad esempio, oggetti come viti, bulloni, dadi e parti meccaniche.

Calcola la *sensibilità* e la *portata* (in mm) del tuo calibro.



# IL CALIBRO

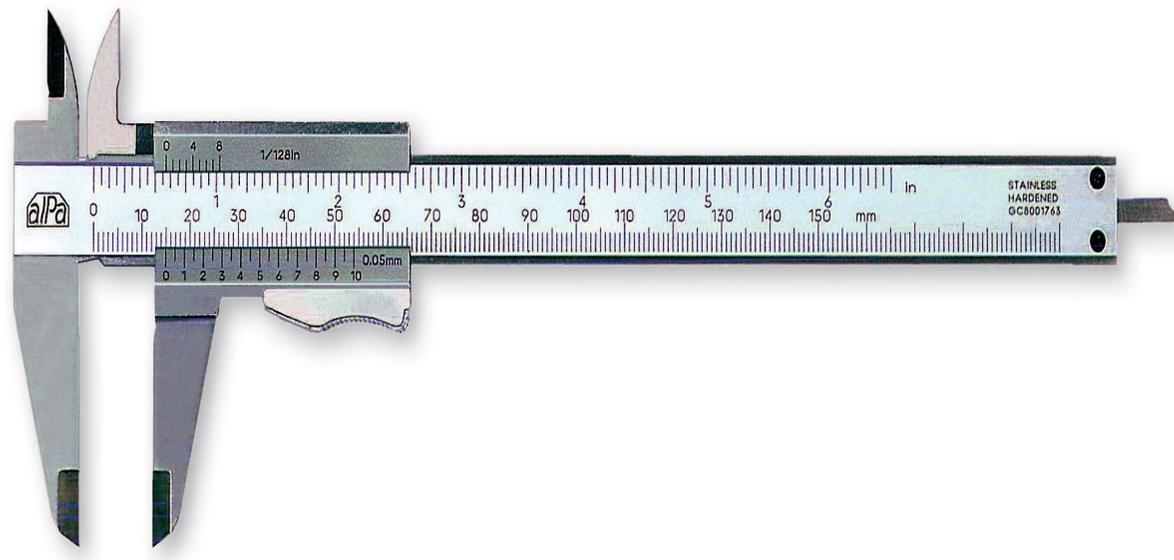
Il calibro è composto dai seguenti elementi:



## COME SI UTILIZZA IL CALIBRO

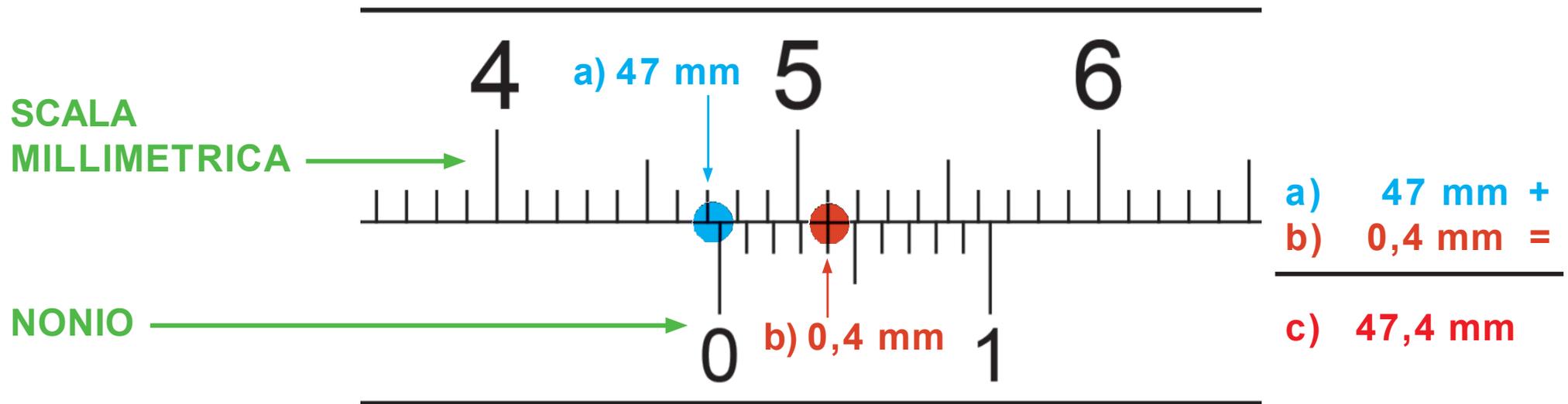
Per eseguire una **misurazione**, si procede con i seguenti passaggi:

1. Si preme sul pulsante di bloccaggio
2. Si fa scorrere il cursore fino a che l'apertura dei becchi sia superiore alla quota da misurare
3. Si riavvicinano i becchi finché aderiscono al pezzo da misurare
4. Si rilascia il pulsante di bloccaggio



## COME SI UTILIZZA IL CALIBRO

5. Si legge la misura nel seguente modo :
- In corrispondenza dello zero del nonio, si legge sulla scala millimetrica la dimensione in millimetri
  - Sulla scala del nonio, si legge quale tacca è perfettamente allineata con una tacca della scala millimetrica
  - Si sommano i due valori, ottenendo così la misura finale



---

# IL MICROMETRO

---

## IL MICROMETRO

Il **micrometro** è uno strumento per misurare lunghezze in modo molto accurato, in grado di rilevare misure fino a *un centesimo di millimetro* (0,01 mm).

È adatto per misurare oggetti molto piccoli ma soprattutto per rilevare lo **spessore** di vari materiali disposti in fogli.

In laboratorio di viene utilizzato per misurare ad esempio, lo spessore della carta, lastre di alluminio, altri materiali.

Calcola la *sensibilità* e la *portata* (in mm) del tuo micrometro.



# IL MICROMETRO

Il micrometro è composto dai seguenti elementi:



## COME SI UTILIZZA IL MICROMETRO

Per eseguire una **misurazione**, si procede con i seguenti passaggi:

1. Si sgancia il dispositivo di bloccaggio
2. Si fa roteare il dispositivo di serraggio finché l'apertura sia superiore al valore da misurare
3. Si riavvicinano asta e incudine, roteando il dispositivo di serraggio, finché aderiscono al pezzo da misurare
4. Si blocca il dispositivo di bloccaggio



## COME SI UTILIZZA IL MICROMETRO

5. Si legge la misura nel seguente modo:
- In corrispondenza della fine del tamburo graduato, si legge sulla bussola graduata la dimensione in millimetri
  - In corrispondenza della linea orizzontale della bussola, si leggono sul tamburo i centesimi di millimetro
  - Si sommano i due valori, ottenendo così la misura finale

